

# Adept Quattro™ s650H



## Technische Spezifikationen

Anzahl Arme	4
Tragkraft max.	6 kg

Arbeitsbereich	
Durchmesser	1300 mm
Höhe (Stand./Max.)	215/500 mm
Rotation	±60°/±185°

Wiederholgenauigkeit	
Plattform	60° 185°
Position (mm)	±0,1 ±0,1

Geschwindigkeit (max)	10 m/s
-----------------------	--------

Beschleunigung (max)	ca. 150 m/s <sup>2</sup>
----------------------	--------------------------

Massenträgheitsmoment	
Theta	6 kg cm <sup>2</sup> /90 kg cm <sup>2</sup>

Taktgeschwindigkeiten		
Last (kg)	Stand.*(s)	Erweitert***(s)
0,1	0,30	0,46
1,0	0,36	0,47
2,0	0,37	0,52
4,0	0,41	0,58
6,0	0,43	0,61

\*Adept Zyklus in mm (25/305/25)

\*\*Erweiterter Zyklus in mm (40/700/40)

Schutzklasse	IP66/67
mit optionalem Kabel Sealing Kit	

Reinraumklasse	1000
----------------	------

Digitale Ein/Ausgänge	24 Eingänge
	12 Ausgänge

Spannungsversorgung	
Leistung	200V - 240V AC
	1-Phase 50/60Hz
Steuerung	24 VDC, (± 10%)

Gewicht	117 kg
---------	--------

Umgebungsbedingungen	
Temperatur	1 °C bis 50 °C
Feuchtigkeit	5% bis 90%
	nicht kondensierend

Technische Änderungen vorbehalten

Der neue Adept Quattro s650H ist die zweite Generation des erfolgreichen Adept Quattro s650 und überzeugt vor allem mit seiner maximalen Tragkraft von 6 kg und seiner extrem hohen Geschwindigkeit und Beschleunigung über den gesamten Arbeitsbereich von 1300 mm. Der Adept Quattro ist weltweit der einzige Roboter mit Vier-Arm Design und wurde speziell für High-Speed-Aufgaben in der Verpackungs- und Solarindustrie entwickelt. Die leistungsfähigen Verstärker sind bereits in den Roboter integriert. Dies reduziert die Kosten und ermöglicht eine einfache Installation. Die hohe Wiederholgenauigkeit und Präzision machen diesen Roboter ideal einsetzbar für die flexible Verpackung, Materialhandling, Montageapplikationen und Anwendungen in der Solarindustrie. Mehrere dieser Systeme lassen sich in einer Produktionslinie koppeln und mit den Informationen des optionalen Bildverarbeitungssystems AdeptSight ansteuern.

## Produktmerkmale

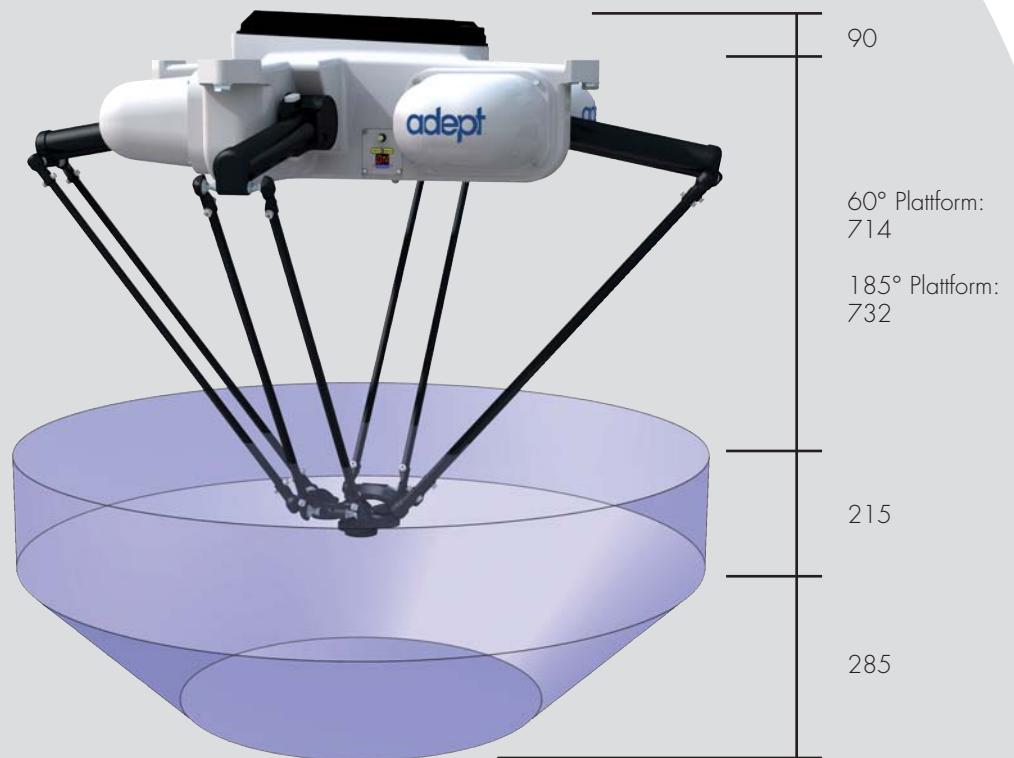
- Vier-Arm Design für extrem hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit
- 6 kg Traglast über den gesamten Arbeitsbereich von 1300 mm
- 500 mm Arbeitsbereich in der Z-Achse
- Rotation (Theta) unterstützt hohes Massenträgheitsmoment
- Integrierte Verstärker und SmartServo™ Steuerung
- Effiziente Hochleistungsmotoren mit einem extrem hohen Drehmoment

## Produktvorteile

- Gleichbleibend hohe Geschwindigkeit über den gesamten Arbeitsbereich erhöht die Produktivität und Effizienz
- Garantierte Betriebssicherheit und hohe Produktionslaufzeit
- Hohe Flexibilität und Genauigkeit durch integrierte Bildverarbeitung
- Präzise Fließbandverfolgung auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Platzsparende Montage durch bereits integrierte Controller und Verstärker möglich

# Adept Quattro™ s650H

## Maße Adept Quattro s650H (mm)



- Arbeitsraum:
- Radius 650 mm (0 - 215 mm)
  - Radius 350 mm (215 - 500 mm)

## Lieferumfang

Das Adept Quattro System beinhaltet folgende Komponenten:

- Adept Quattro Roboter mit integrierten Antriebsverstärkern
- Adept SmartController CX (mit vorinstallierter Software)
- Bedienkonsole mit Not-Aus-Schalter
- Adept DeskTop Software
- Ethernet TCP/IP tauglich
- Benutzerhandbuch

## Optionales Zubehör

- Handbediengerät T2 mit farbigem TouchScreen
- Bildverarbeitungssystem AdeptSight
- Bandverfolgung
- IP66 Kabel Sealing Kit

## Downloads

CAD Daten in verschiedenen Formaten (2D und 3D) und weitere Beschreibungen des Roboters finden Sie unter [www.adept.de](http://www.adept.de) im Downloadbereich



**Adept Technology GmbH**, Otto-Hahn-Str. 23, 44227 Dortmund  
Tel.: 0231/75 89 4-0, Fax: 0231/75 89 4-50, [www.adept.de](http://www.adept.de)